

# XP-22

## Sistema di riscaldamento ad induzione magnetica per materiali ferrosi



XP-22 è una macchina per riscaldamento dei materiali ferrosi quali, perni, cuscinetti, braccetti, tiranti cavi, ecc ad elevata potenza ed eccezionale efficienza.

XP-22 crea il calore direttamente all'interno del metallo portando al calor rosso (800 °C circa) una superficie di 20x25 mm, con profondità 6 mm, in un solo secondo.

Il riscaldamento a induzione magnetica genera il calore solo nel punto richiesto, può portare rapidamente il metallo a temperature molto elevate, raggiungendo la temperatura di 500-600 °C sufficiente per effettuare le più comuni operazioni di riscaldamento di tiranteria, sostituzioni di perni, cuscinetti, braccetti, bulloni ecc. XP-22 è particolarmente indicata per l'uso con induttori a spillo, (lunghezza fino a 1500mm) per il serraggio/disserraggio di tiranteria cava, permettendo un risparmio di tempo dell'80% rispetto alle tradizionali candele elettriche.

Questo sistema consente, vista la totale assenza di fiamme libere, di lavorare anche nei pressi di parti sensibili al calore quali cavi elettrici, tubi od altre, senza apportare modifiche strutturali al particolare riscaldato tramite induzione.



## VELOCE, ECONOMICA e SICURA

### Veloce

Bastano pochi secondi per ottenere l'effetto desiderato: in un solo secondo porta al calor rosso una superficie di 20x25 mm per 6mm di profondità.

### Economica

Nonostante l'elevata potenza, dati i tempi di lavoro ridottissimi, i consumi sono irrisori. In termini monetari il risparmio è sempre superiore al 50% rispetto alle bombole tradizionali.

### Sicura

Oltre alle normali protezioni, è dotata di speciale **TRASFORMATORE D'ISOLAMENTO** per dare la massima garanzia all'operatore, anche nelle condizioni più sfavorevoli, come nel caso di impianto elettrico difettoso ed obsoleto, eliminando rischi di ustioni e shock elettrico.

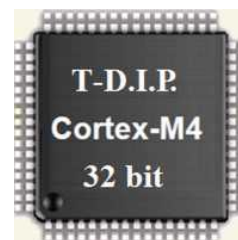
XP-22 ha superato severi test con sofisticate apparecchiature e ha ottenuto tutte le certificazioni previste dalla normativa europea, anche per quanto concerne i campi elettromagnetici.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Potenza riscaldante</b>	21 kW selezionabile su 10 livelli
<b>Potenza totale</b>	22 kW
<b>Frequenza</b>	15-50 kHz selezione automatica
<b>Alimentazione</b>	380-400 V
<b>Peso</b>	195 kg
<b>Dimensioni</b>	100 x 70 x 85 cm
<b>Tipo di raffreddamento</b>	Raffreddamento a liquido
<b>Lunghezza tubi</b>	Fascio di tubi 6 metri
<b>Lunghezza cavo di rete</b>	Cavo di rete 10 metri
<b>Tempo di lavoro</b>	In continuo a temperatura ambiente fino a 30C°
<b>Tempo di disserraggio</b>	Inferiore a 2 minuti su un tirante da 700mm
<b>Mobilità</b>	4 ruote pivotanti con freni di stazionamento
<b>Trasporto</b>	Cassa in acciaio dedicata per il trasporto

XP-22 è gestita da un potente processore ARM-Cortex M4 di ultima generazione con esclusiva tecnologia T-DIP (Digital Induction Processing) garantendo al tempo stesso la completa affidabilità del processo, un'elevata precisione della regolazione e un alto grado di adattabilità alle diverse condizioni operative eliminando, di fatto, rischi di ustioni e folgorazione.

Può essere collegata a reti aziendali o pubbliche per la gestione automatica da remoto.



## XP-22

Con i suoi induttori dedicati è particolarmente indicata per il serraggio e disserraggio di tiranteria cava, nella costruzione e manutenzione di grandi impianti industriali e di produzione di energia.

## INDUTTORI

Gli induttori per la XP-22, raffreddati con liquido a circuito chiuso, sono a bassa tensione e completamente isolati e per prevenire qualsiasi rischio di ustioni e/o folgorazioni da parte dell'operatore.

Per il corretto utilizzo è necessario fornire le seguenti dimensioni del tirante:

Diametro interno del tirante (D),

Lunghezza del filetto (L2),

Lunghezza della parte da riscaldare (L1).

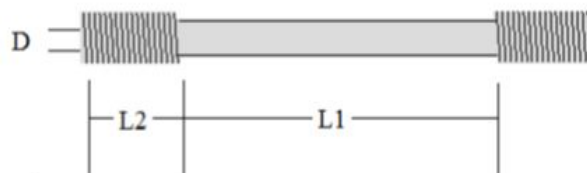
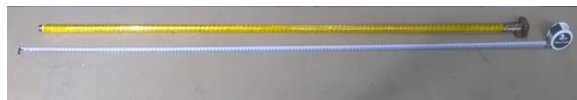
Utilizzabili per tiranti da:

M64, M68, M74, M82, M90, M100, M120, M140 ecc.

Dimensioni induttori disponibili:

Lunghezza fino a 1500mm

Da diametro 12 mm fino a oltre 30mm



### ESECUZIONI SPECIALI SU RICHIESTA SPECIFICA

