

224 - 4SW-T - HELIX

part no.	hose size		ID		OD		WP		BP		safety factor	bend radius		weight		ferrule part no.		quantity	
	dash	inch	DN	mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar		psi	mm	inch	g/m	lbs/ft	standard		A316L
2241	-3	3/16	DN5	5,1	0,201	11,6	0,457	1500	21700	4500	65100	3:1	250	9,843	280	0,188	HAC111	HAC811	179
2245	-8	1/2	DN12	12,8	0,504	22,0	0,866	1050	15000	3150	45000	3:1	300	11,811	-	-	HAD151	HAD851	53

* La massima PRESSIONE DI ESERCIZIO di un raccordo è data dal componente che ha la pressione di esercizio più bassa.

Ciò significa che se la pressione di esercizio di un raccordo è inferiore alla pressione di esercizio del tubo, la PRESSIONE DI ESERCIZIO del raccordo diventa la PRESSIONE DI ESERCIZIO dell'intero assemblato.

La massima PRESSIONE DI ESERCIZIO sarà indicata su ciascuna boccola e sul test report del prodotto.

INTERNO

Polyvinylidene fluoride (PVDF)

RINFORZO

Quattro spirali in acciaio

RIVESTIMENTO

Speciale copolimero poliestere, non microforato, marcatura ink-jet nera

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Taglio a getto d'acqua. Pulizia di scambiatori di calore. Preparazione di superfici e rimozione della vernice. Idro demolizione. Pulizia di barche, navi e cisterne.

Tubo di alimentazione per Waterblasting. Pulizia industriale in generale. Rimozione di detriti accumulata su superfici.

APPLICAZIONI OLEODINAMICHE

Sistemi di sollevamento // Avvitatori idraulici // Strumenti per misurazione di pressione // Impianti oleodinamici UHP

CARATTERISTICHE

Altissima pressione di esercizio - Eccellente resistenza chimica - Resistente ad ozono, luce ultravioletta ed invecchiamento da ultravioletti - Alta resistenza all'abrasione - Bassa espansione volumetrica alla massima pressione d'esercizio - Resistente all'acqua marina - Alta resistenza agli impulsi - Possibilità di realizzare lunghe pezzature - Eccellente resistenza al taglio e allo schiacciamento

TEMPERATURE DI LAVORO

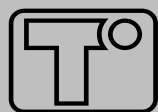
-30 °C to +100 °C (-22 °F to +212 °F)

DESCRIZIONE

Tubo per altissime pressioni con rinforzo in acciaio ad alta resistenza applicato tramite multiple spirali controrotanti. Interno e rivestimento in polimero tecnico con strati adesivi intermedi. Disponibile anche in versione assemblata: si prega di contattare l'ufficio commerciale per ulteriori dettagli

INSERTI DISPONIBILI

				F-BSPP	M-BSPP	F-Met 24°-60°	F-DKOS	F-JIC	F-NPT	M-NPT	Type-M Fem	M-MP	M-HP	M-Met HP	F-HP	M-GAS	Male Met	GAS 100°	M-Usit	M-Flat Seal	Male DIN3852	Male Flat Seal Met
224 - 4SW	#	Inch	DN	HB	HP	HC	HD	HE	HH	HI	HF	HL	HM	HN	HG	HJ	HK	HQ	HR	HS	HT	HU
2241	-3	3/16	DN5	HBC	HPC	HCC	HDC			HIC	HFC		HMC					HQC	HRC			



TRANSFER OIL

thermoplastic and ptfe hoses - fittings and assemblies

pressure drop table

Last updated

July 7, 2014

HOSE ID	DN3		1/8"		3/16"		1/4"		5/16"		3/8"		1/2"		3/4"		1"	
	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)
2	4,7	10,8																
4	9,4	36,2																
6	14,2	73,8	8,0	18,8														
8	18,9	122,6	10,6	31,1	7,1	11,9												
10	23,6	181,9	13,3	46,1	8,8	17,5	5,5	5,7										
15			19,9	94,5	13,3	35,9	8,3	11,7										
20			26,5	157,6	17,7	59,8	11,0	19,4	6,8	6,1								
30					26,5	123,0	16,6	39,9	10,2	12,6	6,5	4,3						
40							22,1	66,7	13,6	20,9	8,7	7,1	5,1	2,0				
50									17,0	31,1	10,8	10,6	6,4	3,0				
100									34,0	108,0	21,7	36,6	12,8	10,3	5,9	1,6		
150											32,5	75,9	19,1	21,3	8,8	3,3		
200													25,5	35,7	11,8	5,6	6,9	1,6
300															17,6	11,6	10,4	3,2
400															23,5	19,5	13,8	5,4
500																	17,3	8,1
600																	20,7	11,3

Δp (bar) on a free length of 10m.

Medium: water 20°C

Selection of an undersized hose could lead to high fluid velocity causing an excessive pressure drop and heat built up, with resultant damage to overall system performance.

After determining the system pressure, hose selection should be made so that the recommended Max WP is equal or greater than the maximum system pressure.

Do not exceed the recommended working temperature.

Grey section of the table refers to velocity < 15 m/s (low drop pressure - recommended)

Orange section of the table refers to velocity > 15 m/s (high drop pressure - not recommended)