226 - 6SWHX - HELIX																		
	hose size			ID		OD		WP		BP		safety factor	bend radius		weight		ferrule part no.		quantity
part no.	dash	inch	DN	mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi		mm	inch	g/m	lbs/ft	standard	A316L	m
2261	-3	3/16	DN5	4,60	0,181	14,80	0,583	3200	46400	8000	116000	2,5:1	210	8,268	640	0,430	HAH111	-	226
2263	-5	5/16	DN8	7,60	0,299	19,70	0,776	2800	40000	7000	100000	2,5:1	250	9,843	1078	0,724	HAH131	-	2.733
2265	-8	1/2	DN12	12,8	0,504	26,00	1,024	2500	36200	6250	905500	2,5:1	350	13,78	1770	1,189	HAH151	-	N/D

WJTA-IMCA Color Coding Scheme for Pressure Hoses - Maximum Working Pressure Applicable

10,000 PSI / 690 bar 15,000 PSI / 1034 Bar 20,000 PSI / 1379 Bar 30,000 PSI / 2068 Bar 40,000 PSI / 2758 Bar 55,000 PSI / 3792 Bar

* Il fattore di sicurezza tra pressione di scoppio e pressione di lavoro dipende dai requisiti dell'applicazione. Il fattore di sicurezza quattro a uno (4:1) dovrebbe essere utilizzato in applicazioni oleodinamiche ad impulsi dinamici.

** La massima PRESSIONE DI ESERCIZIO di un raccordato è data dal componente che ha la pressione di esercizio più bassa.
Ciò significa che se la pressione di esercizio di un raccordo è inferiore alla pressione di esercizio del tubo, la PRESSIONE DI ESERCIZIO del raccordo diventa la PRESSIONE DI ESERCIZIO dell'intero assemblato.
La massima PRESSIONE DI ESERCIZIO sarà indicata su ciascuna boccola e sul test report del prodotto.

INTERNO

Poliossimetilene (POM)

RINFORZO

Sei spirali in acciaio ad elevate prestazioni

RIVESTIMENTO

Copolimero poliestere speciale, non microforato, marcatura ink-jet nera

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Taglio a getto d'acqua. Pulizia di scambiatori di calore. Preparazione di superfici e rimozione della vernice. Idro demolizione. Pulizia di barche, navi e cisterne.
Tubo di alimentazione per Waterblasting. Pulizia industriale in generale. Rimozione di detriti accumulata su superfici.

APPLICAZIONI OLEODINAMICHE

Sistemi di sollevamento // Avvitatori idraulici // Strumenti per misurazione di pressione // Impianti oleodinamici UHP

CARATTERISTICHE

Altissima pressione di esercizio - Eccellente resistenza chimica - Resistente ad ozono, luce ultravioletta ed invecchiamento da ultravioletti - Alta resistenza all'abrasione - Bassa espansione volumentrica alla massima pressione d'esercizio - Resistente all'acqua marina - Alta resistenza agli impulsi - Possibilità di realizzare lunghe pezzature - Eccellente resistenza al taglio e allo schiacciamento

TEMPERATURE DI LAVORO

-30 °C to +60 °C (-22 °F to +140 °F)

DESCRIZIONE

Tubo per altissime pressioni con rinforzo in accciaio ad alta resistenza applicato tramite multiple spirali controrotanti. Interno e rivestimento in polimero tecnico con strati adesivi intermedi. Disponibile anche in versione assemblata: si prega di contattare l'ufficio commerciale per ulteriori dettagli

INSERTI DISPONIBILI

				F-BSPP	M-BSPP	F-Met 24°-60°	F-DKOS	F-JIC	F-NPT	M-NPT	Type-M Fem	M-MP	M-HP	M-Met HP	F-HP	M-GAS	Male Met	GAS 100°	M-Usit	M-Flat Seal	Male DIN3852	Male Flat Seal Met
226- 6SWHX	#	inch	DN	HB	HP	HC	HD	HE	HH	HI	HF	HL	HM	HN	HG	HJ	HK	HQ	HR	HS	HT	HU
2261	-3	3/16	DN5	HBI		HCI					HFI		HMI	HNI	HGI							
2263	-5	5/16	DN8				HDI				HFI	HLI	HMI	HNI								
2265	-8	1/2	DN12				HDI				HFI		HMI	HNI								

TRANSFER OIL

thermoplastic and ptfe hoses - fittings and assemblies

pressure drop table

Last updated July 7, 2014

HOSE ID	DN3		1/8"		3/16"		1/4"		5/16"		3/8"		1/2"		3/4"		1"	
FLOW (l/min)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)	speed (m/s)	Δp (bar)
2	4,7	10,8																
4	9,4	36,2																
6	14,2	73,8	8,0	18,8														
8	18,9	122,6	10,6	31,1	7,1	11,9												
10	23,6	181,9	13,3	46,1	8,8	17,5	5,5	5,7										
15			19,9	94,5	13,3	35,9	8,3	11,7										
20			26,5	157,6	17,7	59,8	11,0	19,4	6,8	6,1								
30					26,5	123,0	16,6	39,9	10,2	12,6	6,5	4,3						
40							22,1	66,7	13,6	20,9	8,7	7,1	5,1	2,0				
50									17,0	31,1	10,8	10,6	6,4	3,0				
100									34,0	108,0	21,7	36,6	12,8	10,3	5,9	1,6		
150											32,5	75,9	19,1	21,3	8,8	3,3		
200													25,5	35,7	11,8	5,6	6,9	1,6
300															17,6	11,6	10,4	3,2
400															23,5	19,5	13,8	5,4
500																	17,3	8,1
600																	20,7	11,3

Δp (bar) on a free length of 10m.
Medium: water 20°C

Selection of an undersized hose could lead to high fluid velocity causing an excessive pressure drop and heat built up, with resultant damage to overall system performance.
After determining the system pressure, hose selection should be made so that the recommended Max WP is equal or greater than the maximum system pressure.
Do not exceed the recommended working temperature.
Grey section of the table refers to velocity < 15 m/s (low drop pressure - recommended)
Orange section of the table refers to velocity > 15 m/s (high drop pressure - not recommended)