

UNITA' DI TEST VALVOLE PSV



MODELLO: VC2SP-T4

CAMPO DI LAVORO: ¼" – 2" / DN8 – 50 mm.

VENTIL - NL

Polakweg 6 - 2288 GE

Rijswijk – The Netherlands

T.: +31 70 1130900

E.: info@ventil.nl

VENTIL USA INC.

906 Gemini Street

Houston TX 77058 - USA

T.: +1 281 2800141

E.: info@ventil-usa.com

VENTIL MIDDLE EAST FZC

SAIF Zone, Unit Q4-267

Sharjah, United Arab Emirates

T.: +971 506260955

E.: info@ventil-me.com

VENTIL RUSSIA

ул. Врубеля 8, офис 2

125080 МОСКВА

T.: +7 499 728 1550

E.: info@ventil-rus.ru



VC2-SP-T4 Test Unit

Ventil VC2-SP-T4 è un'unità di prova portatile universale e versatile per valvole di sicurezza per prove di pressione impostate. Il design e la configurazione si basano su molti anni di esperienza nel test e nella riparazione delle valvole di sicurezza. L'unità di prova è interamente costruita internamente e vengono utilizzati solo componenti e materiali di prima qualità. Il VC2-SP-T4 è consegnato pronto per l'uso.

Test box / Suitcase.

Il circuito di test e la piccola unità di serraggio sono assemblati in una valigia portatile. Il VC2-SP-T4 è progettato come un sistema di prova portatile e di peso ridotto e richiede solo una fonte di alta pressione (azoto) per il funzionamento.

Test Station

La stazione di serraggio VC2-SP-T4 è stata sviluppata per il serraggio rapido e sicuro di tutti i tipi pensabili di valvole di sicurezza (a scarico). Il dispositivo di bloccaggio leggero funziona con due griffe mobili verticali che applicano una forza di tenuta sulla flangia della valvola di sicurezza. Durante le procedure di serraggio, la flangia di ingresso viene compressa contro il tavolo di serraggio fisso con guarnizione O-ring. Il dispositivo di serraggio può essere impostato sulla misura della valvola corretta azionando la leva centrale azionata manualmente che fa scorrere contemporaneamente i (2) artigli dal o al centro della stazione di prova.

Test Systems

Gas Test System 0 – 100 bar / 1,450 PSI.

Sistema di tenuta del seggio (API 527) Intera gamma

Maximum Set Pressure

DIM. VALVOLA		PRESSIONE MASSIMA
Inch	Mm	
¼ - 1	8 - 25	100 Bar / 1,450 PSI
2	50	50 Bar / 725 PSI

General.

Test Unit Maintenance.

Il VC2-T4 richiede una manutenzione minima. Generalmente l'unità di test deve essere mantenuta pulita per garantire prestazioni sicure e affidabili. Le istruzioni di manutenzione periodica, test e calibrazione sono descritte nel manuale dell'unità di test

Certification.

In Ventil utilizziamo solo strumenti di prima classe per garantire il raggiungimento dei migliori risultati possibili e affidabili. I seguenti documenti sono inclusi per garantire che la macchina soddisfi i massimi livelli di accuratezza e conformità;

- Certificati di prova e calibrazione per tutti i manometri, sensori e flussometri di prova installati (se applicabile).
- Rapporto di collaudo di fabbrica (FAT) un rapporto di prova e sicurezza di accettazione secondo EN 10204: 2004 e direttiva 2006/42 / CE per le unità di prova.

Testing and inspection.

I test verranno eseguiti secondo il nostro piano di controllo qualità a fronte di un piano di ispezione relativo al progetto e una procedura di ispezione. Sono previsti i seguenti test:

- Prestazioni e test funzionali dell'apparecchiatura.
- Test alla massima pressione di esercizio
- Ispezione visiva e digitale controllo perdite unità.
- Disegno e verifica dei documenti

Datasheet

Campo di applicazione	¼ – 2" / DN8 – 50 mm.
Funzionamento stazione test.	IIdraulica - manuale
Sistema di prova Gas / Aria .	100 bar / 1450 PSI.
Controllo	Regolatore micrometrico della pressione a spillo.
Lettura pressione	Manometro analogico. 0 – 25 bar / 360 PSI cl 0.6
	Manometro analogico. 0 – 100 bar / 1450 PSI cl 0.6
Contabelle	Analogico
Procedure di prova secondo gli standard di prova come da norme	Set Prova di pressione con aria / gas
Piastre di tenuta O'ring	Connessione RF (DIN / ANSI) fino al massimo livello di pressione..
Forza di reazione massima.	2 tons.
Altezza sotto griffa	0- 38 mm / 0 – 1.5" .
Dimensione flangia	Ø 95 mm / 3.7"
Diametro piastra di serraggio	Ø 85 mm / 3.4"
Materiale tavola di serraggio	SS304
Dimensioni e pesi	555 x 410 x 290 mm l x w x h / 26 kg
Connessioni richieste	Alta pressione : Azoto o aria compressa 100 bar / 1,450 PSI.
Spedito	Pronto all'utilizzo

VENTIL[⊕]

Dettagli Prodotto

PSV TEST UNIT – VC7.5-XTREME



Range: ½ - 4" / DN15 – 100 mm

VENTIL - NL

Polakweg 6 - 2288 GE
Rijswijk - The Netherlands
T.: +31 88 1130900
E.: info@ventil.nl

VENTIL USA INC.

906 Gemini Street
Houston TX 77058 - USA
T.: +1 281 2800141
E.: info@ventil-usa.com

VENTIL MIDDLE EAST FZC

SAIF Zone, Unit Q4-267
Sharjah, United Arab Emirates
T.: +971 506260955
E.: info@ventil-me.com

VENTIL RUSSIA

ул. Врубеля 8, офис 2
125080 МОСКВА
T.: +7 499 728 1550
E.: info@ventil-rus.ru

TEST & REPAIR EQUIPMENT ⊕ ENGINEERED SOLUTIONS ⊕ VALVE ACADEMY



Descrizione

VC7.5-Xtreme

Ventil VC7.5-Xtreme è un'unità di test universale e versatile per il test di pressione e l'impostazione di valvole di sicurezza. Il sistema può funzionare "fuori dalla rete" poiché non è necessaria l'elettricità o l'aria compressa. Il sistema completo è confezionato in una valigia trolley impermeabile e indeformabile, che ne consente l'utilizzo negli ambienti più difficili. Il design e la configurazione si basano su molti anni di esperienza nel test e nella riparazione delle valvole di sicurezza. L'unità di prova è interamente costruita internamente in VENTIL e vengono utilizzati solo componenti e materiali di prima qualità. VC7.5-Xtreme è consegnato pronto per l'uso.

Pannello di controllo

Pannello di controllo chiaro e dal design ergonomico per il funzionamento del sistema di bloccaggio e il controllo dei sistemi di test. Il pannello di controllo è dotato di targhette identificative per identificare tutte le parti / dispositivi operativi e le apparecchiature.

Test station

La stazione di serraggio VC7.5-Xtreme è stata sviluppata per il serraggio rapido e sicuro di tutti i tipi possibili di valvole di sicurezza (a scarico). È progettato per il gas e (facoltativo) per il test dei liquidi delle valvole di sicurezza (scarico). Il robusto dispositivo di serraggio costruito funziona con tre griffe mobili verticali che applicano una forza di tenuta sulla flangia della valvola di sicurezza. Durante le procedure di serraggio, la flangia di ingresso viene compressa contro il tavolo di serraggio fisso con guarnizione O-ring.

Test systems

- ⊕ Seat tightness test system (API 527) Full Range
- ⊕ Gas Test System 0 – 200 bar / 2,900 psi

Massime pressioni

VALVE SIZE		PRESSIONI MASSIME CONSENTITE	
inch	mm		
½ - 2	15 – 50	200 bar / 2,900 psi	
3	75	100 bar / 1,450 psi	
4	100	60 bar / 870 psi	

Accessori

Tutti gli accessori standard (ad es. Piastre O-ring, O-ring, manometro, contatore a bolle, set adattatore) possono essere conservati in modo sicuro nel coperchio della valigia.

Misure di sicurezza

VC7.5-Xtreme è progettato e costruito secondo elevati standard di sicurezza. Per garantire operazioni sicure, l'unità di prova è completata standard con le seguenti caratteristiche:

Schermo di sicurezza

Ogni volta che si eseguono prove a pressioni elevate, le precauzioni di sicurezza sono molto importanti per garantire la sicurezza assoluta per l'operatore e l'area circostante l'unità di prova. L'unità di prova è completata da uno schermo di sicurezza installato standard per proteggere l'operatore dell'unità di test. Lo schermo di sicurezza è costituito da un robusto telaio della finestra completato da uno schermo LEXAN (policarbonato) di 12 mm / ½ "di spessore

Sistema di blocco automatico

Questo sistema automatico di sicurezza blocca la forza di serraggio quando viene testato l'oggetto di prova. Ciò garantisce che la forza di serraggio possa essere rilasciata solo quando la pressione di prova è completamente rilasciata.

Generale

Manutenzione della test unit

VC7.5-Xtreme richiede una manutenzione minima. Generalmente l'unità di test deve essere mantenuta pulita per garantire prestazioni sicure e affidabili. Le istruzioni di manutenzione periodica, test e calibrazione sono descritte nel manuale dell'unità di test.

Certificazioni

In Ventil utilizziamo solo strumenti di prima classe per garantire il raggiungimento dei migliori risultati possibili e affidabili. I seguenti documenti sono inclusi per garantire che la macchina soddisfi i massimi livelli di precisione e conformità.

- ⊕ Certificati di prova e calibrazione per tutti i manometri, sensori e flussometri di prova installati (se applicabile).
- ⊕ Rapporto di collaudo di fabbrica (FAT) e rapporto di prova e di sicurezza di accettazione secondo EN 10204: 2004 e direttiva 2006/42 / CE per le unità di prova.

Test e controlli

I test verranno eseguiti secondo il nostro piano di controllo qualità a fronte di un piano di ispezione relativo al progetto e una procedura di ispezione. Sono previsti i seguenti test:

- ⊕ Test di funzionamento e performance
- ⊕ NDE test alla pressione massima
- ⊕ Verifica di disegni e documenti.

Sistemi opzionali

L'unità di test funzionerà senza alcuna delle seguenti opzioni disponibili, ma a seconda dell'applicazione questi sistemi potrebbero aumentare le prestazioni e l'efficienza dell'unità di test.

Option 48 – Computer Registration System (CRS)

Il Ventil Computer Registration System (CRS) esiste di un computer portatile, un trasduttore di pressione accurato, un'unità di conversione A / D e un software di test PSV sviluppato internamente. Il sistema completo è alimentato a batteria e confezionato in una valigia separata a tenuta stagna e indeformabile, che ne consente l'utilizzo negli ambienti più difficili. Gli scopi principali sono:

- ⊕ Lettura digitale di tutti i dati del test
- ⊕ Verifica automatica dei dati ottenuti secondo gli standard inseriti (ASME, API o personalizzato)
- ⊕ Stampa e registrazione dei risultati e certificati

Impostazione del linguaggio

Il CRS può essere impostato in una varietà di lingue. Se una lingua non è installata standard, è possibile utilizzare una funzione di traduzione per adattare il testo del programma.

Supporto diretto

Se hai bisogno di aiuto, di un aggiornamento o di una funzione aggiuntiva, il dipartimento di assistenza IT di Ventil è disponibile per rispondere alle domande. L'accesso remoto via Internet consente un servizio efficiente e rapido sempre e ovunque.

Test Report / Certificati personalizzati

Ventil CRS è stato completato con la funzione di generatore di report per progettare un layout di certificato personalizzato. Questo include aggiungere testi, adattare la lingua e inserire il logo della società e altri dettagli nel rapporto.

Configurazione del sistema

- ⊕ Computer system (windows 7 pro.)
- ⊕ PSV test software
- ⊕ Conta bolle laser
- ⊕ Trasmettitore di pressione
- ⊕ A/D convertitore



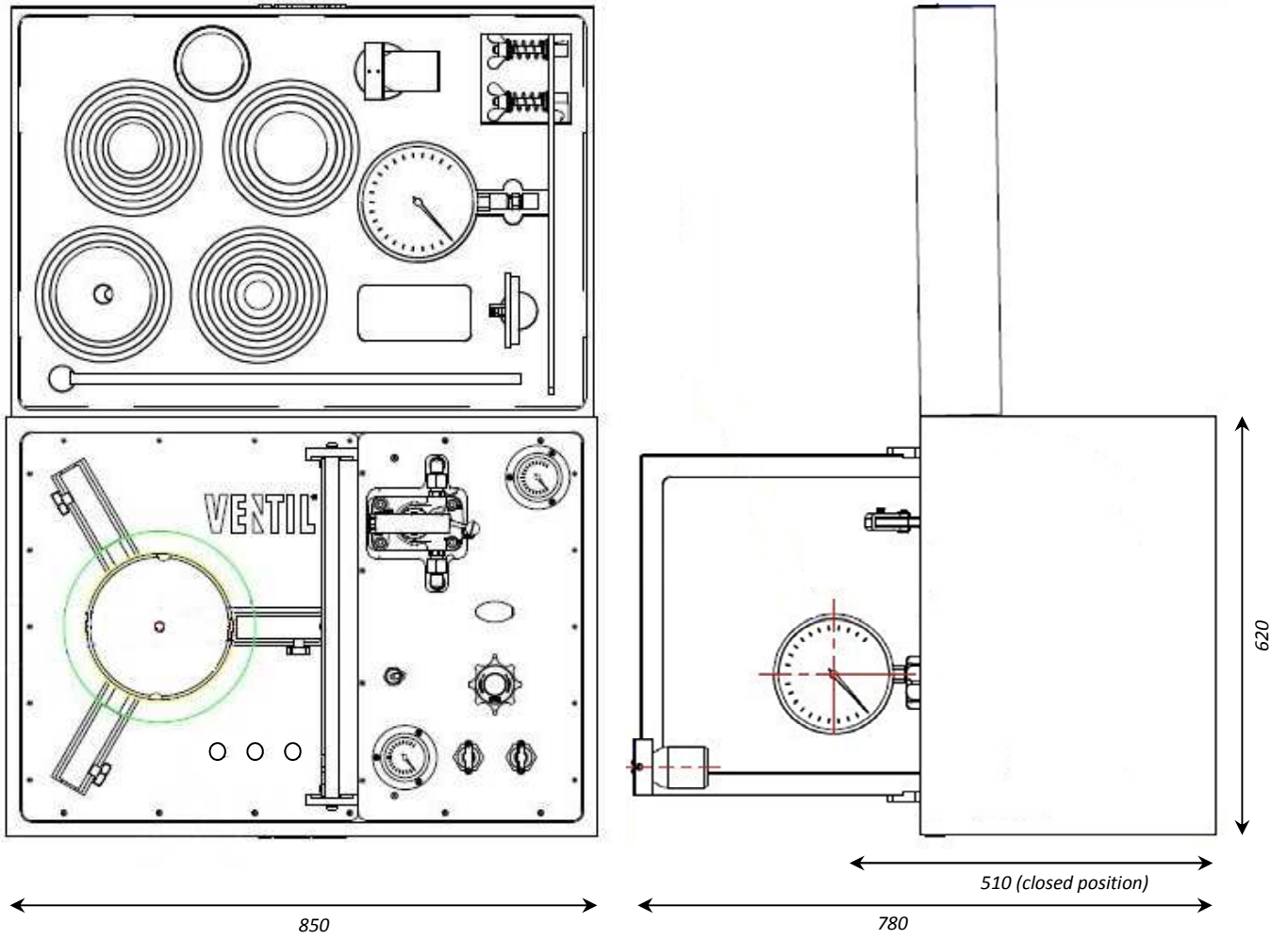
Option 49 – Set di consumabili

Il pacchetto include:

- ⊕ 2 Block / release valvole a spillo
- ⊕ 4 Set di seals ad alta pressione per valvole fino a 4".

Campo di applicazione	1/2 - 4" / DN15 – 100 mm	
Funzionamento sistema di test	Idraulico da pannello di controllo	
Tipologia di test Gas/Aria/Acqua	200 bar / 2,900 PSI (da fonte esterna)	
CRS (Computer registration system)* (Solo con opzione 48)	Laptop computer, Windows 7 PRO, Ventil test software	
Sistema	Regolazione accurata con valvole a spillo SS	
Lettura della pressione	Manometro analogico Altre pressioni	0 – 250 bar / 3,625 PSI cl. 0.6 a richiesta
Rilevamento digitale della pressione* (Solo con opzione 48)	Trasduttore di pressione Altre pressioni	0 – 250 bar / 3,625 PSI 0.3% F.S. a richiesta
Conta bolle	0 – 50 bolle per minuto	
Conta bolle laser* (Solo con opzione 48)	0 – 50 bolle per minuto (tramite CRS)	
Procedure di test standard secondo norme vigenti	Impostare la prova di pressione con gas e liquido	
	Test di tenuta del seggio secondo API 527	
Piastre di tenuta con O'ring	Connessione RF (DIN/ANSI) fino al massimo livello di pressione	
Piastra di tenuta universale	Vulcolan fino a max 25 bar 360 PSI	
Forza di bloccaggio massima	7,5 ton	
Altezza sotto griffe di bloccaggio	0 – 59mm	
"Flange outline Diameter" (min/max)	Ø 20mm- 255mm / 0,8-10"	
Diametro tavolo di bloccaggio	Ø 195mm / 7.7"	
Materiale tavolo di bloccaggio	Acciaio inox	
Dispositivi di sicurezza	Schermo protettivo tavolo posizionamento valvola 12 mm in Lexan	
	Blocco di sicurezza installato nel sistema	
Dimensioni e pesi in configurazione base	850 x 620 x 510 mm - 70kg	
Connessioni/alimentazioni richieste	azoto, aria compressa, acqua da vostra fonte 200 bar/2900 PSI	
Spedizione	Pronto all'utilizzo	

Disegni Generali



VENTIL[⊕]

TEST BENCH MODEL: VC10-CC

Technical specification



Transportable test bench for Pressure Relief Valves
Range: ¼ - 4" / DN6 - 100 mm.



Ventil - NL

Polakweg 6 - 2288 GE
Rijswijk – The Netherlands
T.: +31 88 113 0900
E.: info@ventil.nl
I.: www.ventil.nl

Ventil - USA

906 Gemini Street
Houston TX 77058 – USA
T.: +1 281 280 0141
E.: info@ventil-usa.com
I.: www.ventil-usa.com

Ventil – Middle East

SAIF Zone – Unit Q4-267
Sharjah – United Arab Emirates
T.: +971 506 260 955
E.: info@ventil-me.com
I.: www.ventil.nl

Ventil Russia - Central Asia

Moscow
T.: +7 916 806 5800
E.: info@ventil-rus.ru
I.: www.ventil-rus.ru

TESTING PRESSURE RELIEF VALVES

Acting as a 'last resort', Pressure Relief Valves are installed on process equipment to release excess pressure due to faulty process operations, external fires and other hazards. Or simply said; the Pressure Relief Valve serves to protect 'life and property'. Pressure Relief Valves should be given the right treatment and be correctly tested to ensure that they will fulfil this so important role when needed.

TEST BENCH VC10-CC

The Ventil **VC10-CC** is a compact, transportable test bench for pressure testing and setting of Pressure Relief Valves in the range ¼ - 4" / DN6 - 100 mm. Main features and unique characteristics of this test bench are;

- ⊕ Gas testing of all kinds of Pressure Relief Valves with flange and thread connections, according to all common international test standards, such as; API 526, API 527, ANSI / API RP 576.
- ⊕ Easy-to-use, transportable performance, in-shop or on-site.
- ⊕ Hand operated 3-Claw clamping system, no electricity or shop/utility air needed for full operation and control.
- ⊕ Design and configuration based on many years of experience in valve testing and repair.
- ⊕ Fully built in-house, only first class components are used.
- ⊕ Delivered ready for use, including all necessary safety features.



Test systems		
Gas test system	0 - 200 bar / 2,900 psi.	Compressed air or Nitrogen gas
Seat tightness test system	according to API 527	

Range and application		
VALVE SIZE		MAXIMUM GAS / LIQUID TEST PRESSURE*
Inch	mm	
¼ - 2	15 - 50	200 bar / 2,900 psi
2½ - 3	65 - 80	120 bar / 1,740 psi
4	150	75 bar / 1,080 psi

*Contact us for smaller or larger test benches and custom build solutions

Rugged, transportable design

The **VC10-CC** base structure exists of a heavy constructed frame on wheels, allowing easy transport in-house or on-site. Above the compact and rugged design, this test bench also features a 10 metric ton strong 3-claw clamping system and specially configured volumetric test system for achieving accurate and reliable test results.

Test bench control panel

Compact, but ergonomically designed control panel with all parts and systems needed for easily operating the gas test system.

Smart design has led to a minimum amount of operating components, allowing very easy and intuitive operation. The **VC10-CC** is optionally completed with a range of high quality, fully calibrated pressure gauges and/or the unique Ventil Computer Registration system. Both can be safely stored in the trolley and easily connected prior to use. The Control panel will be completed with text plates in your native language.



VC10-CC control panel with optional Computer registration System

Quick clamping system

10 ton strong 3-Claw clamping system for quick and easy clamping of the complete range of Pressure Relief Valves. These can be somewhat unstable and may need to be supported. Therefore the **VC10-CC** clamping system works with a fixed clamping table and vertically moving claws. After positioning of the valve onto the Stainless Steel clamping table with corresponding sealing plate, the operator uses the hand lever to move the claws simultaneously to the center, until they overlap the flange. The large diameter hand wheel is used to move the claws downwards and clamp the valve on the inlet flange.

- ⊕ 0 - 10 Metric ton, fully adjustable, range: ¼ - 4" / DN6 - 100 mm.
- ⊕ ¾" full bore test connection to the 4 liter test vessel to ensure sufficient dynamic lift reaction!
- ⊕ Manual control with slip-clutch for correct setting of force.
- ⊕ Sliding adapters for extended range and exotic types.
- ⊕ One hand lever for simultaneously moving claws to the center.



Parts and components

The delivery includes one Vulcolan rubber plate and 4 pcs. O-ring sealing plates for clamping all ANSI and DIN RF flanges. The galvanized steel O-ring sealing plates are easily positioned, while the grooves help the operator to correctly center the valve. The plates ensure the highest level tightness for high pressure gas service. To enhance safety and prevent premature wear of the O-rings, the rings are stored in the integrated storage box. The test bench is completed with a bubble counter for easy and accurate testing / measuring of the gas seat leakage, according to the API 527 standard. This set includes an easy to mount, spring loaded clamp with adapters for outlet flanges up to 5".

Safe design approach

With the design of the **VC10-CC** we consider the position and role of the operator and, character of tests executed. Good work - design, extended testing and ergonomics helps to achieve reliable and consequent test results, while keeping the operator safe at work.

The heavy constructed safety screen is completed with 12 mm thick Polycarbonate can be folded horizontally to ensure easy transport.

SPECIFICATION VC10-CC

Range	¼ - 4" / DN6 - 100 mm
Test station operation	Manual operated, completed with slip-clutch for correct force adjustment
Gas / air test system	200 bar / 2,900 psi (Compressed air or Nitrogen)
Liquid (gas-over-liquid) test system	n/a
System	Accurate regulator with two SS needle valves, 4L test vessel (accumulator)
Digital reading	Optional CRS computer system with valve test software
Pressure Gauge Ø160 mm / 6.2"	See options for selecting the correct gauges for your application
Bubble counter	0 - 50 bubbles per minute
Test procedures according to common test standards	Set Pressure testing with gas Seat tightness testing according to API 527
O-ring sealing plates	RF connection (DIN/ANSI) up to maximum pressure level 4 pcs. for ¼ - 4 / DN6 - 100 mm.
Universal, flat sealing plate	Vulcolan (rubber) for testing up to max 35 bar / 500 psi
Clamping force (maximum)	10 Metric tons
Height under the Claws	0 - 75 mm / 3"
Flange outline diameter	Ø80 mm - 250 mm / 3 - 10"
Clamping table diameter	Ø180 mm / 7"
Clamping table material	Stainless Steel
Safety feature (standard)	Safety screen 12 mm thick Polycarbonate, foldable for transport
Dimensions / weight	1.34 x 0.8 x 1. meter - 195 kg 52 x 31.5 x 40 Inch - 430 lbs
Required connection(s)	Test gas 200 bar / 2,900 psi Compressed air / Nitrogen (see options)
Delivery	Ready for use



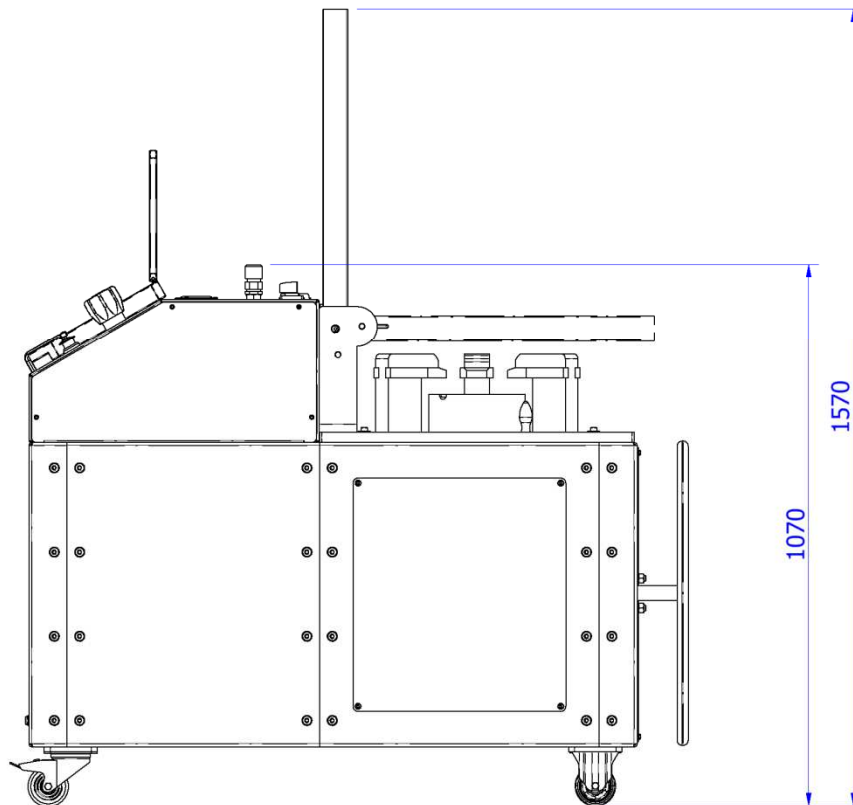
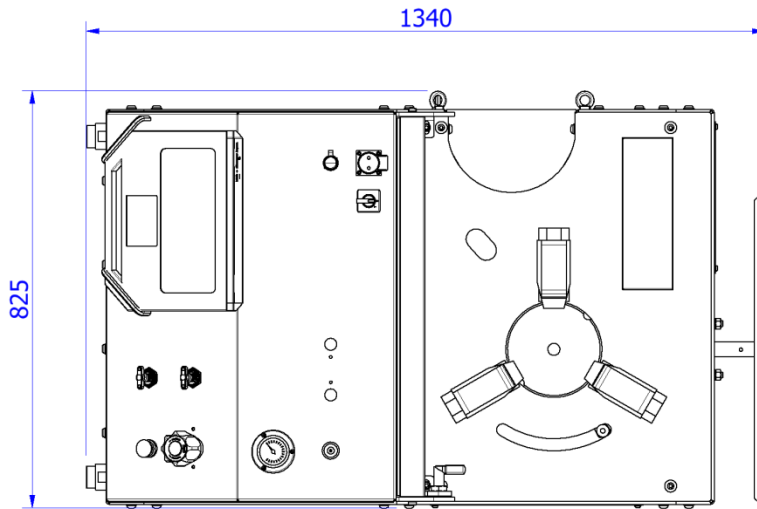
Additional parts and systems

The Ventil **VC10-CC** is delivered ready for use, including sealing plates, leak detection system and set of consumables. However, a variety of optional parts, systems and tools are available to possibly increase the performance and efficiency for your specific range and application.

Please see the **VC10-CC** options sheet with detailed description and feel free to contact us for assistance..!

OVERVIEW

TEST BENCH VC10-CC



PSV TEST UNIT



MODEL: VC25CC **RANGE: ½ –10” / DN15 – 250 mm.** **CONTAINERIZED APPLICATIONS**

VENTIL - NL

Polakweg 6 - 2288 GE
Rijswijk – The Netherlands
T.: +31 88 1130900
E.: info@ventil.nl

VENTIL USA INC.

904 Gemini Street
Houston TX 77058 - USA
T.: +1 281 2800141
E.: info@ventil-usa.com

VENTIL MIDDLE EAST FZC

SAIF Zone, Unit Q4-267
Sharjah, United Arab Emirates
T.: +971 506260955
E.: info@ventil-me.com

VENTIL RUSSIA

ул. Врубеля 8, офис 2
125080 МОСКВА
T.: +7 499 728 1550
E.: info@ventil-rus.ru



VC25CC Test Unit

The Ventil VC25CC is an universal and versatile test unit for pressure testing and setting of pressure relief valves that is specially designed for use in containerized workshops . The design and configuration is based on many years of experience in safety valve testing and repair. The test unit is fully built in-house and only first class components and materials are used. The VC25CC is delivered ready for use.

Control Panel

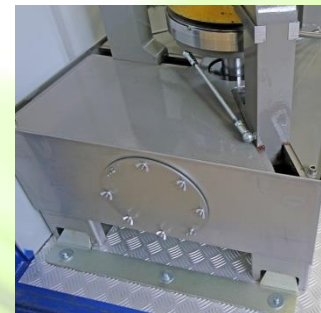
Clear, ergonomically designed control panel for operating the clamping system and controlling the test systems. The stainless steel control panel is provided with tag plates to identify all operation parts / devices and equipment.

Test Station

The VC25CC clamping station is developed for quick and safe clamping of all conceivable types of safety (relief) valves. The robust constructed clamping device operates with three vertical moving clamping claws that apply a sealing force onto the flange of the safety valve. During clamp procedures the inlet flange is compressed against the fixed clamping table with O-ring gasket. The clamp device can be set to the correct valve size by operating the central hand operated lever that slides the (3) claws simultaneously from- or to the center of the test station.

Mounting in Container

The VC25CC comes with a kit to mount the test station to the container floor during transport or inside testing. When using the test station outside the container the mounting plate can easily be removed.



Test Systems

Gas Test System 0 – 300 bar / 4,350 PSI.

Seat tightness test system (API 527) Full Range

Maximum Set Pressure

VALVE SIZE		MAXIMUM SET PRESSURE	
Inch	Mm		
½ – 3	15 – 80	300 Bar / 4,350 PSI	
4	100	190 Bar / 2,770 PSI	
5	125	130 Bar / 1,885 PSI	
6	150	90 Bar / 1,350 PSI	
8	200	60 bar/ 875 PSI	Contact us for smaller or larger test units and custom build solutions.
10	250	40 bar/ 580 PSI	

Safety Measures

The VC25CC is designed and build according to high safety standards. To ensure safe operations, the test unit is standard completed with the following features:

Safety Screen

Whenever testing under high pressures, safety precautions are very important to guarantee absolute safety for the operator and the area surrounding the test unit. The test unit is completed with a standard installed safety screen to protect the test unit operator.



Safety Interlock at Clamping System

This automatic safety system blocks the clamping force when the test object is being tested. This ensures that the clamping force can only be released when the test pressure is fully released.

2-Hand Operation (Kill Switch)

The high pressure gas test system is completed with a hand operated (spring return) push button for allowing the test circuit to increase pressure. This way it is ensured that the operator will stay safely behind the safety screen when the valve is being pressurized.

General.

Test Unit Maintenance.

The VC25CC requires minimum maintenance. Generally the test unit only has to be kept clean to ensure a safe and reliable performance. Periodical maintenance, testing and calibration instructions are described in the test unit manual

Certification.

At Ventil we only use first class instruments to ensure best quality and reliable test results. The delivery includes the following documents;

- Test- and calibration certificates for all installed test pressure gauges and pressure transmitters.
- Factory acceptance test (FAT) certificate, according to DIN 50049 and CE89/392/EEG for test units.

Testing and inspection.

Testing will be done according our QC plan against a project related inspection plan and inspection procedure. Following tests are foreseen:

- Performance and functional tests at our works.
- NDE test at maximum working pressure.
- Visual inspection.
- Drawing and documents verification.

Optional Systems.

The test unit will work without any of the following offered options but depending to application these systems could increase the performance and efficiency of the test unit.

Option 48 – Computer Registration System

The Ventil Computer Registration System (CRS) exist of a laptop computer, set of accurate pressure transducers, A/D conversion unit and in house developed PSV test software. The main purposes are:

- Digital reading of test pressure, test time etc.
- Verifying found test results against test standards (ASME, API) or other (client) programmed tolerance.
- Storing and printing customized test report of test certificate.

Working in Native Language

The CRS is can be set in a variety of languages. If a language is not standard installed, a translation function can be used to adapt the program text.

Support and Trouble shooting

Need help, an upgrade or additional function, the Ventil IT service department is available for answering questions. The remote access over internet allows efficient and quick service anytime, anywhere.

Customized Test Report / Certificate

The Ventil CRS is completed with report generator function to design a customized certificate lay-out. This includes add texts, adapting the language and placing company logo and other details at the report.

System Configuration

- State of the art Computer system (windows 7 pro.)
- CRS test software, ready for use.
- Laptop Computer.
- Laser controlled bubble counter.
- Pressure transmitters, full range.
- A/D converter.



Option 90 – 410 bar / 6,000 PSI High Pressure Air / Gas Test Circuit.

Addition to test circuit with pressure gauge and pressure transmitter (only with CRS option selected). The test circuit is completed with a single stage booster systems that will externally supplied air / gas pressure or compressed air (min 30 bar / 435 PSI) taken from option 86 to maximum pressure of 410 bar / 6,000 PSI. The booster unit and test circuit are connected to an adapter table (included in scope) that is put on top of the standard clamping table when being used.

Option 101 – High Pressure Liquid Test Circuit.

Addition to test circuit with pneumatic driven liquid pump, water reservoir, pressure gauge and pressure transmitter (only with CRS option selected). The liquid test circuit is connected to an adapter table (included in scope) that is put on top of the standard clamping table when being used. The pressure of the test circuit is standard 300 Bar / 4,350 PSI but upgraded to 415 Bar / 6,000 PSI when option 90 is selected.

Option 122 V-Tec Polir F6 PSV Lapping /Grinding unit.

Portable, battery driven machine for grinding and lapping flat sealing faces of globe- and safety valves. The Polir F6 machine is designed for on-site or in-shop valve reconditioning. The light weight machine is equipped for a full, universal range up to 6" / DN150 mm. The Polir F6 is standard equipped with a range of grinding and center plates for grinding and lapping any type and size of 'flat' seats. The center plate keeps the grinding plate in position, but also gives an eccentric, orbital rotation ensuring complete coverage and absolute flatness.



Abrasives

The Polir F6 is completed with a large consumer quantity of polyester based, 3M self-adhesive aluminum oxide round foil tips in grains rough, middle and fine. The foil tips can be used dry and on all common seat materials.

Drive machine

The Polir F6 is standard equipped with a battery driven machine and is delivered with two batteries. The low weight and good balance of the machine increases the grinding performance and makes it easier to attain high quality flat 'results'. The complete set is packed in a robust, but light weight carrying case. Contact us or look at www.valve-lapping.com for other valve lapping solutions.



Option 49 Spare Parts and Consumables set.

Set of spare parts and consumable items for 2 years normal use.

The package includes:

- ✓ 2 Shop air inlet filters.
- ✓ 2 Block / release needle valves.
- ✓ 4 Sets of high pressure seals for valves up to 10".
- ✓ 1 Pressure switch..

Datasheet

Range	½ – 10" / DN15 – 250 mm.
Test Station Operation.	Hydraulic operated, from Control Panel.
Gas / Air Test System.	300 Bar / 4350 PSI.
Gas / Air Test System.	415 Bar / 6000 PSI. (Option 90)
High pressure air generation	Pneumatic driven air booster 415 Bar / 6,000 PSI (Option 90)
Liquid test	300 Bar / 4350 PSI. (Option 101)
Liquid test	410 Bar / 6000 PSI. (Option 90 and Option 101)
Clamping Interlock	Pneumatic – without electrical instruments
System	Accurate Regulator with two SS Needle Valves. No Test Vessel installed.
Pressure Reading	Pressure Gauge. 0 – 25 bar / 360 PSI cl 0.6 Pressure Gauge. 0 – 60 bar / 870 PSI cl 0.6 Pressure Gauge. 0 – 250 bar / 3600 PSI cl 0.6 Pressure Gauge. 0 – 400 bar / 5800 PSI cl 0.6
Bubble counter	0-50 bubbles per minute
Digital Pressure Measurement (Option 49)	Pressure Transmitter. 0 – 100 bar / 1450 PSI 0.3% F.S. Pressure Transmitter. 0 – 400 bar / 5800 PSI 0.3% F.S.
PSV Test software	CRS (Option 49)
CRS Hardware	Laptop Computer, Windows 7 PRO (Option 49)
Test Procedures according to common test standards.	Set Pressure Testing with Gas Seat tightness testing according to API 527
O'ring sealing plates	RF connection (DIN/ANSI) up to maximum pressure level.
Universal sealing plate	Vulcolan up to max 25 bar / 360 PSI
Clamping Force (maximum).	25 Metric tons.
Height under the Claws.	0- 130 mm / 0 – 5" .
Flange outline Diameter.	Ø 80 mm – 460 mm. / 3 – 18".
Clamping Table Diameter.	Ø 330 mm. / 13".
Clamping Table Material.	Stainless Steel.
Cable length Test Station – Control Panel	3 m / 2.4 ft (NPT Connection at both ends)
Safety features (standard)	Safety screen Safety interlock embedded in the operating system 'Kill' switch (2-hand operation) Flash light, connected to the high pressure test system(s)
Dimensions / weight	1.90 x 1.4 x 0.75 meter – 600 kg / 75 x 55 x 29.5 Inch – 1300 lbs.
Required connections	Electricity : 230 V 50 Hz. – only when using / selecting CRS option Air : utility air 7 bar / 100 PSI High pressure : nitrogen / compressed air source or optional booster 300 bar / 4350 PSI. (maximum)
Delivery	Ready for use.

GA Drawings VC25CC

